

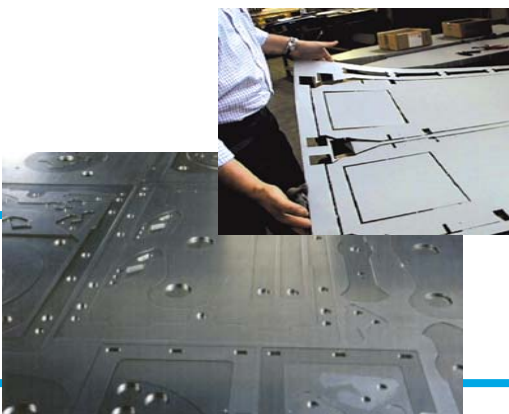
MasterNEST

Orientato alla lamiera

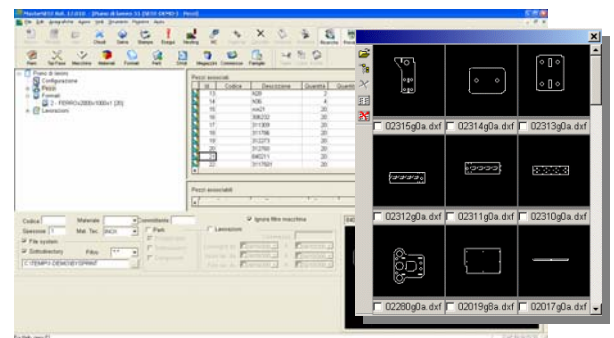
- Applicazione automatica della tecnologia di punzonatura e taglio
- Tagli in comune
- Scelta dei criteri di nesting in base alla macchina impiegata
- Generazione diretta dei codici macchina
- Scelta dei formati lamiera migliori e riutilizzo degli sfridi

Produzione organizzata

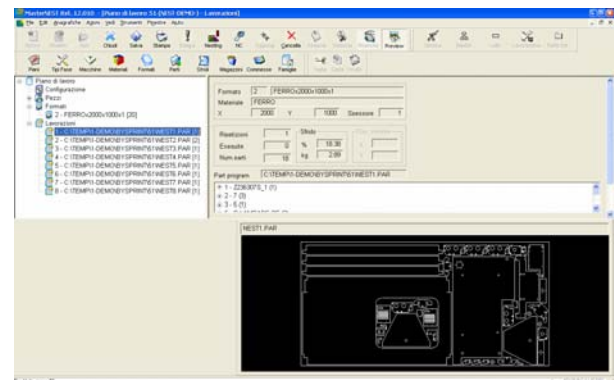
- Nesting del prodotto finito ■
- partendo dalla distinta base
- Gestione del magazzino ■
- Gestione della commessa ■
- Report di stampa ■
- Import/Export ■
- personalizzabile
- Integrazione ■
- con la linea Computes di prodotti CAM, Controllo Produzione e Gestione FMS



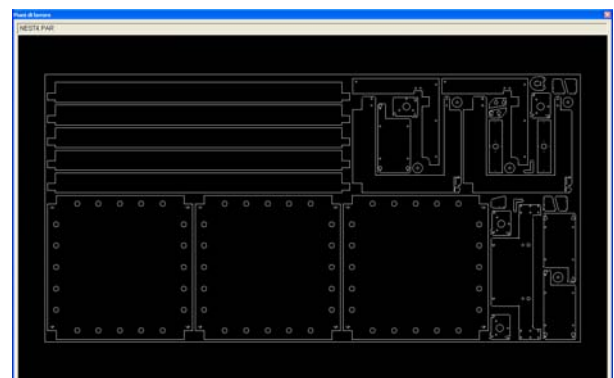
Nesting automatico Organizzazione della produzione



Configurazione del nesting



I risultati di un nesting



Il piano di taglio

MasterNEST – nesting automatico

■ **Le parti e formati.** MasterNEST gestisce **parti** in formato DXF e pezzi/disegni realizzati con la linea Computes di prodotti CAM e CAD. Le parti sono definite da: anagrafica, distinta base, ciclo di lavorazione, documenti e informazioni per l'algoritmo di nesting (pezzi "jolly", satinatura, angolo di rotazione e simmetria, tipo di piazzamento, "pairing", cioè l'accoppiamento della stessa parte per ottenere una sagoma più regolare).

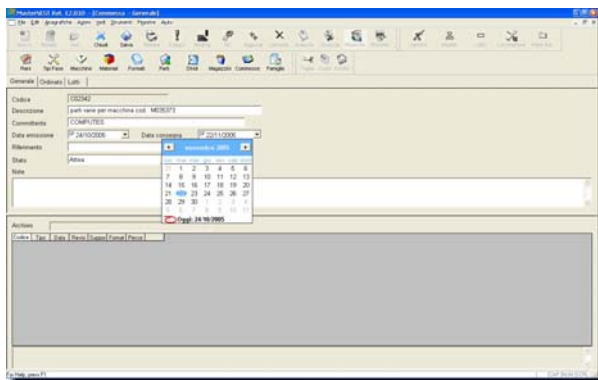
I **formati** di partenza possono essere rettangolari, sfridi da precedenti lavorazioni e sagome qualsiasi. I formati sono definiti da: anagrafica, documenti e informazioni per l'algoritmo di nesting (satinatura, rifili, posizione delle pinze).

■ **L'algoritmo di nesting.** L'elenco delle parti da piazzare è compilato al momento oppure si può partire da una commessa (modulo opz.). MasterNEST raggruppa i particolari in **lotti omogenei** per materiale, spessore e fase di lavorazione.

L'algoritmo di nesting, "mette in gioco" una serie di variabili che consentono all'utente di ottenere risultati adatti alla propria produzione:

- **Criteri di scelta dei formati.** Si può affidare all'algoritmo la scelta dei formati migliori, tra quelli disponibili, per avere il minor sfrido.
- **Ripetibilità degli schemi di taglio.** L'algoritmo genera un unico schema di taglio o il minor numero possibile di schemi allo scopo di limitare il numero di programmi per la macchina a CN, la configurazione dell'attrezzaggio e dei sistemi di carico/scarico.
- **Verifica di fattibilità degli schemi di taglio.** In abbinamento al CAM di punzonatura, MasterNEST inserisce negli schemi solo le parti realizzate con punzoni presenti nell'archivio di configurazione della torretta.
- **Gestione dei tagli in comune.** A richiesta, gli schemi di taglio sono calcolati tenendo conto dei tagli in comune tra i particolari.
- **La funzione "Optimizer".** La procedura di nesting può essere tentata più volte con accorgimenti differenti che possono influire sul risultato finale.

Gli schemi di taglio generati dall'attività di nesting possono essere salvati nei formati DXF, WKF ed E2; questi ultimi sono i formati nativi dei CAD Metal Designer 3D e MD3.



■ **Gestione della commessa** (opzionale). Per la **gestione completa del processo produttivo**, dall'ordine del Cliente o per la produzione interna, fino alla dichiarazione di avvenuta produzione. Il modulo genera i lotti di produzione partendo dalla distinta base delle parti.

■ **Gestione del magazzino** (opzionale). Il magazzino è definito da un'anagrafica ed è possibile associare parti e formati alle locazioni definite. Inoltre, viene gestito il fornitore per la **rintracciabilità del materiale**. Il magazzino (pezzi e formati) è **automaticamente aggiornato** a fronte dell'attività di nesting: questo consente il controllo delle quantità disponibili e di quelle prodotte.

Tutti gli applicativi Computes sono **scalabili, autonomi** l'uno dall'altro ma perfettamente **integrabili**.

